

様式第3号（第8条関係）

## 競争入札設計図書等に関する回答書

令和5年1月23日

福島県立郡山北工業高等学校長 鈴木 稔

工事（委託業務）番号	第22-79210-0005号
工事（委託業務）名	郡山北工業高校大規模改造工事（建築・4期）
質 問 事 項	
金属工事について、SP-7の数量は図面番号A-92で3ヶ所とありますが、 建具配置図A-89, 91で計4ヶ所の記載があります。 配置図の4ヶ所を正として宜しいでしょうか。	
回 答 事 項	
A-92図の3ヶ所が正になります。  ※令和5年1月20日付けの回答から修正になります。	

※福島県測量等委託業務条件付一般競争入札試行要領(平成20年3月28日付け19財第7998号)及び農林水産部又は土木部が所掌する測量等の請負契約に係る指名競争入札事務処理手順(平成20年3月28日付け19財第7986号入札改革グループ参事通知)に基づき使用する場合は、工事を委託業務に改めること。